

Motorrad fahren ist Ihre Leidenschaft. Dass diesem Vergnügen nichts im Wege steht, unsere.

intec Leistungen¹ auf einen Blick: Was umfasst die Motorrad-Garantie?

MOTOR



Kurbelwelle, Pleuel, Lagerschalen, Kolben, Kolbenringe, Kolbenbolzen, Zylinder, Nockenwelle, Kipphebel, Steuerkette, Ein- und Auslassventile, Stößel, Ölpumpe, Laufbuchsen und Führungen

GETRIEBE UND DIFFERENTIAL



Zahnräder, Wellen, Lager

KRAFTÜBERTRAGUNG



Antriebsschlupfregelung (ASR, ASC, EDS, ESP, 4-matik), Drehzahlensensoren, Kupplungsnehmer- und Kupplungsgeber-Zylinder, Zweimassenschwungrad, Gelenkwellen, Antriebswellen, Kardanwellen, Hinterradschwinge, Schwingenlager, Winkeltrieb, Hydraulikeinheit, Druckspeicher, Ladepumpe, Zahnriemen², Öldruckschalter, Ölfiltergehäuse

LENKUNG



Vorderradgabel, Lenkkopflager

BREMSEN



Hauptbremszylinder, Bremskraftverstärker, Radbremszylinder, Bremskraftregler, Bremskraftbegrenzer, ABS-Steuergerät, Hydraulikeinheit

TREIBSTOFFSYSTEM



Kraftstoffpumpe, Einspritzpumpe, Vergaser, Drosselklappengehäuse

ELEKTRIK



Lichtmaschine mit Regler, Anlasser, Zündspule, ausgenommen Kabel jeglicher Art

ELEKTRONIK



Alle Mikroprozessor-Steuergeräte der aufgeführten Teile der Nebenbaugruppen und Hauptaggregate

KÜHLSYSTEM



Kühler, Thermostat, Wasserpumpe, Visco-/Thermolüfter, Lüfterkupplung, Thermoschalter, Zylinderkopfdichtung

ABGASANLAGE



Lambda-Sonde

MOBILITÄT



je 100,- € Abschlepp-/Übernachungskosten, wenn im Garantiefall der Schaden mehr als 100 km vom Zulassungsort entfernt eintritt.

¹ Garantiedeckte Fahrzeugkomponenten gemäß Garantiebedingungen.

² Nur innerhalb nachweisbar werksseitig durchgeführter Austauschintervalle und wenn weder Spannrolle noch ein Zahnrad vom Steuerbetrieb schadensursächlich sind.

³ Alter des Fahrzeugs zum Schadenszeitpunkt