

## Die Nutzung von Gas als Treibstoff

Rentabilitätsvergleich unter Einbeziehung der Subventionen, je nach Tagespreis. Stand Juli/August 2005

	<u>Super Benzin</u>	<u>Flüssiggas</u>	<u>Erdgas</u>
Verbrauch	10 l/100 km	12 l/ 100 km	6,7 kg /100 km
Preis ca.	12,60 €	6,70 €	4,90 €

- ca.-Werte, je nach Tagespreis - Abweichungen vorbehalten!-

### Wann Flüssiggas - wann Erdgas ?

Bei Erdgas muss berücksichtigt werden, dass das Kofferraum-Volumen reduziert wird und ca. 85 kg für eine Gasflasche eingerechnet werden müssen. Begrenzte Reichweiten.

Die Flüssiggastanks hingegen passen wegen ihrer unterschiedlichen Ausführungen in jede für das Ersatzrad vorgesehene Mulde. Die Mitführung eines Ersatzrades ist keine Vorschrift mehr bei Mitnahme eines Radfüllsets.

### Faustregel

**Erdgas** im Kurzstreckeneinsatz für Transporter und mit Benzin betriebene Kleinlaster sowie Pkw mit nur geringer Nutzung des Kofferraumes.

**Flüssiggas** für alle anderen Pkw.

### Ökologisch

Im Vergleich zu Benzin und Diesel geringere Schadstoffemission und Lärmreduzierung. Gasautos haben keine Probleme mit Partikeln. Im Hinblick auf Luftverunreinigungspläne der EU verspricht der Gasantrieb als einzige Alternative kurzfristige Erfolge.

### Ökonomisch

Gaspreis: Aufgrund der Ökosteuer ca. 50% günstiger.  
Lebensdauer: Länger durch weichere Verbrennung, höchste Oktanzahlen und Klopffestigkeit,  
Oktanwerte: Flüssiggas 110, Erdgas 120.

### Finanzierungsbeispiel

Anzahlung: 250,00 €      Raten: 74,00 €  
Laufzeit: 36 Monate      Darlehenssumme: 2.334,00 €

Je nach Kilometerlaufleistung ist die Treibstoffersparnis höher als die Monatsraten während der Finanzierungslaufzeit, zumindest zahlen Sie mit Ihrer Ersparnis die Monatsraten.

### Garantie

Nicht nur bei Wegfall der Werksgarantie auf den Motor kann die INTEC-Garantie eingesetzt werden. Bleiben Sie auf der sicheren Seite und bestehen Sie auf den Abschluss einer INTEC-Garantie für Gasfahrzeuge. Fragen Sie Ihren Umrüst-Betrieb!

### Bedienung

Die Gasanlage arbeitet vollständig selbstständig. Ab einer Mindestkühlwassertemperatur von ca. 25°C schaltet die Anlage automatisch auf Gas und bei leerem Gastank auch wieder auf Benzin. Es kann aber auch durch einen Schalter im Armaturenbrett manuell umgeschaltet werden. Zusätzlich beinhaltet der Schalter eine kleine Tankanzeige für den Gastank.

### Gas-Fahrzeuge in den Nachbarländern und Deutschland

(Stand Juni 2005) ca. - Werte

Italien	1.100.000
Holland	700.000
Frankreich	590.000
Polen	550.000
Deutschland	52.000

### Tankstellensituation in Deutschland (Stand Juni 2005)

Bundesland	Erdgas	Flüssiggas	Bundesland	Erdgas	Flüssiggas
Baden-Wür.	60	49	NRW	110	94
Bayern	73	104	Rheinl.-Pf.	18	27
Berlin	13	5	Saarland	7	3
Brandenb.	22	38	Sachsen	22	77
Bremen	2	5	Sachsen-An.	20	41
Hamburg	8	11	Schl.-Holst.	13	29
Hessen	24	54	Thüringen	34	48
Meck.-Vor.	22	44			
Nieders.	89	72			

Täglich kommen Neue hinzu !

### Reichweite:

(Beispiel für ein Kfz mit ca. 10 l Super-Benzin-Verbrauch auf 100 km)  
Flüssiggas je l ca. 8,3 km  
Erdgas je kg ca. 15 km

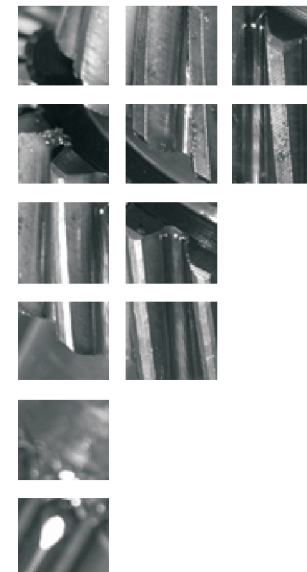


Gesellschaft f. Vertrieb techn. Systeme mbH

# INFO

# Gasfahrzeuge

# Garantie-Leistungen



limitiert,  
wertbezogen,  
wartungsgebunden

Weitere Informationen unter: [www.intec-garantie.de](http://www.intec-garantie.de)

